

Garant

GARANT Master Steel PickPocket TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 15,5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	202406 15,5
GTIN	4045197781482
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

Torusmainen lastuamissärmän säde.

1×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
varren Ø D _s	16 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	58 mm
Terän Ø D _c	15,5 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,08 mm
Kokonaispituus L	108 mm
Kavennuksen Ø D ₁	15 mm

Terän pituus L_c	36 mm
Nousukulma	38 astetta
Kulmapyöristys r_v	0,78 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,4xD särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu