

Garant

GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	122415 3,4
GTIN	4045197783851
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 122416**.

Muoto **HE**: tilaa **nroilla 122415 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø D_c	3,4 mm
Standardi	DIN 6537 K
Terien lkm Z	2
Varren toleranssi	h6
Kokonaispituus L	62 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,12 mm/kierr,

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Lastu-urien pituus L_c	20 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	14,9 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	P
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
------------------------	-----------

