

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,6mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	122415 3,6
GTIN	4045197783875
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

**Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu** takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

##### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 122416**.

Muoto **HE**: tilaa **nroilla 122415 + 129100HE**.

#### Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537 K
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	3,6 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/kierr,
Varren toleranssi	h6
Kokonaispituus L	62 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Terien lkm Z	2

Lastu-urien pituus $L_c$	20 mm
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	h7
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	14,6 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
GG	soveltuu	110 m/min	K
G GG	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
------------------------	-----------

