

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,3mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	122415 9,3
GTIN	4045197784445
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

**Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu** takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

##### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 122416**.

Muoto **HE**: tilaa **nroilla 122415 + 129100HE**.

#### Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	89 mm
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	9,3 mm
Standardi	DIN 6537 K
Toleranssi, nimellis-Ø	h7

Lastu-urien pituus $L_c$	47 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/kierr,
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	33,1 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	60 m/min	P
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
------------------------	-----------

