

Garant**GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122415 11,9
GTIN	4045197784704
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 122416**.

Muoto **HE**: tilaa **nroilla 122415 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L_c	55 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h7
Standardi	DIN 6537 K
Kokonaispituus L	102 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	11,9 mm

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,28 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
suositeltu suurin porausvyvyys L ₂	37,2 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	P
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
------------------------	-----------

