

Garant**GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122425 10
GTIN	4045197785831
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: ilmoita **nrolla 122426**.

Muoto **HE**: tilaa **nroilla 122425 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537 K
varren Ø D _s	10 mm
Nimellis-Ø D _c	10 mm
Terien lkm Z	2
Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L _c	47 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,26 mm/kierr,

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	89 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	32 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	75 m/min	M
GG	soveltuu	160 m/min	K
GGG	soveltuu	130 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE