

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,3 mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	122425 11,3
GTIN	4045197785961
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

**Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu** takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

##### Suositus:

##### Suurin poraussyvyys:

Lastu-uran pituus (ks. taulukko) vähennettynä 1,5×nim.-Ø.

##### Huomautus:

Mallit HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: ilmoita **nrolla 122426**.

Muoto **HE**: tilaa **nroilla 122425 + 129100HE**.

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 38,1 mm

Kokonaispituus L: 102 mm

varren Ø  $D_s$ : 12 mm

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/kierr,

#### Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	11,3 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	102 mm
Standardi	DIN 6537 K
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/kierr,
Varren toleranssi	h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	55 mm
Terien lkm Z	2
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	38,1 mm
Sarja	GARANT Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
	4×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	75 m/min	M
GG	soveltuu	160 m/min	K
GGG	soveltuu	130 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE