

Garant

GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 9,2



Tilaustiedot

Tilausnumero	122435 9,2
GTIN	4045197786975
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.

Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erytynen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**
- **145°:n kärkikulma vähentää purseenmuodostusta läpirei'issä.**

Poikittaisterän alan johtava teknologia takaa **optimaalisen itsekeskittymisen** ja mahdollistaa myös epätasaisen pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaa vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 122436**.

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 122435 + 129100HE**.

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 3

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin porausvyvyys L_2 : 33,2 mm

Kokonaispituus L: 89 mm

varren Ø D_s : 10 mm

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm²: 0,44 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537 K
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Lastu-urien pituus L_c	47 mm
Nimellis-Ø D_c	9,2 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,44 mm/kierr,
varren Ø D_s	10 mm
Kokonaispituus L	89 mm
Terien lkm Z	3
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	33,2 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	160 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P

Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE