

Garant

GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,8 mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	122715 18,8
GTIN	4045197788849
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Suositus:

Suurin poraussyvyys:

Lastu-uran pituus (ks. taulukko) vähennettynä $1,5 \times \text{nim.-}\varnothing$.

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Malli **HB: tilausnro 122716**.

Malli **HE: tilausnro 122715 + 129100HE**.

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis- $\varnothing$: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis- $\varnothing$: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 72,8 mm

Kokonaispituus L: 153 mm

varren $\varnothing D_s$: 20 mm

Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,38 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	153 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L _c	101 mm
Nimellis-Ø D _c	18,8 mm
Standardi	DIN 6537
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,38 mm/kierr,
varren Ø D _s	20 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
suositeltu suurin porausvyvyys L ₂	72,8 mm
Sarja	GARANT Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
	6×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	75 m/min	M

GG	soveltuu	160 m/min	K
GGG	soveltuu	130 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
------------------------	-----------