

Garant

GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 17,8

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122725 17,8
GTIN	4045197789921
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.

Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erityinen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**
- **145°:n kärkikulma vähentää purseenmuodostusta läpirei'issä.**

Poikittaisterän alan johtava teknologia takaa **optimaalisen itsekeskittymisen** ja mahdollistaa myös epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaa vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilataan **nrolla 122726**.

Malli **HE**: tilataan **nrolla 122725 + 129100HE**.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 3

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 66,3 mm

Kokonaispituus L: 143 mm

varren Ø D_s : 18 mm

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm²: 0,66 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537
varren $\varnothing D_s$	18 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	17,8 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h7
Kokonaispituus L	143 mm
Lastu-urien pituus L_c	93 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,66 mm/kierr,
Terien lkm Z	3
suositeltu suurin porausvyvyys L_2	66,3 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	160 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
------------------------	-----------