

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	122416 10,3
GTIN	4045197790743
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

**Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu** takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

##### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	102 mm
Terien lkm Z	2
Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus $L_c$	55 mm
Nimellis-Ø $D_c$	10,3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/kierr,
varren Ø $D_s$	12 mm
Standardi	DIN 6537 K

suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	39,6 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	100 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		