

**Garant**
**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa): 9**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123212 9
GTIN	4045197570345
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Porien  $12 \times D$  prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121130.

Muodot HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB**: tilausnro **123214**.

Muoto **HE**: tilausnro **123212 + 129100HE**.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 106,5 mm

Kokonaispituus L: 162 mm

varren Ø  $D_s$ : 10 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/kierr,

**Tekninen kuvaus**

Varren toleranssi	h6
Nimellis-Ø $D_c$	9 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	120 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	m6
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	162 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	106,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

---

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE