

Garant**GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122716 4,3
GTIN	4045197793706
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	36 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	74 mm
varren Ø D_s	6 mm
Standardi	DIN 6537
Nimellis-Ø D_c	4,3 mm
Terien lkm Z	2
suositeltu suurin porausvyvyys L_2	29,6 mm

Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	75 m/min	M
GG	soveltuu	160 m/min	K
GGG	soveltuu	130 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		