

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	122716 5,5
GTIN	4045197793829
Tuoteluokka	11E

## Kuvaus

### Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

**Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu** takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537
Kokonaispituus L	82 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø $D_c$	5,5 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	44 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	35,8 mm

Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	75 m/min	M
GG	soveltuu	160 m/min	K
GGG	soveltuu	130 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		