

Garant

TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm tai tuumaa): 10,6



Tilaustiedot

Tilausnumero	122659 10,6
GTIN	4045197582782
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmät**, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huom:

Kun koko **päättyy merkkiin X**, terän halkaisijan toleranssi = **h7**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nrolla 122661**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122659 + 129100HE**.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 55,1 mm

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 118 mm

varren Ø D_s : 12 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,15 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
Varren toleranssi	h6

Lastu-urien pituus L_c	71 mm
Syöttö f INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
Nimellis- $\varnothing D_c$	10,6 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	m6
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	118 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin porausvyvyys L_2	55,1 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
ilma	soveltuu
Palvelut	
Varrenhionta Tyypit HE	129100 HE