

Garant

TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm tai tuumaa): 11,6



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122659 11,6 |
| GTIN | 4045197582881 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmät**, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huom:

Kun koko **päättyy merkkiin X**, terän halkaisijan toleranssi = **h7**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nrolla 122661**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122659 + 129100HE**.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 53,6 mm

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 118 mm

varren Ø D_s : 12 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,15 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------|----|
| Varren toleranssi | h6 |
| Terien lkm Z | 2 |

| | |
|--------------------------------------------|------------------|
| Lastu-urien pituus L_c | 71 mm |
| Syöttö f INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/kierr, |
| Nimellis- $\varnothing D_c$ | 11,6 mm |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | m6 |
| varren $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Kokonaispituus L | 118 mm |
| Standardi | DIN 6537 |
| suositeltu suurin porausvyvyys L_2 | 53,6 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 6×D |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 140 m/min | P |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 130 m/min | P |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 70 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 90 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 80 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 95 m/min | K |

| | |
|------------------------|-----------|
| märkä enintään | soveltuu |
| märkä vähintään | soveltuu |
| ilma | soveltuu |
| Palvelut | |
| Varrenhionta Tyypit HE | 129100 HE |