

Garant

TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm tai tuumaa): 7



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123214 7 |
| GTIN | 4045197573117 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Porien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068–121130.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 97,5 mm

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 146 mm

varren Ø D_s : 8 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm²: 0,12 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

| | |
|---|----------------|
| Syöttö f INOXissa > 900 N/mm ² | 0,12 mm/kierr, |
| Lastu-urien pituus L_c | 108 mm |
| Nimellis-Ø D_c | 7 mm |
| Terien lkm Z | 2 |
| Varren toleranssi | h6 |

| | |
|---|------------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | m6 |
| varren Ø D _s | 8 mm |
| Kokonaispituus L | 146 mm |
| Standardi | Tehdasnormi |
| suositeltu suurin porausvyvyys L ₂ | 97,5 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 12xD |
| Kärkikulma | 135 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 75 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 55 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | M |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |

