

**Garant****GARANT Master Steel FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7  
(mm tai tuumaa): 14,01-X****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122436 14,01-X
GTIN	4062406200749
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**3-teräinen pora**, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.  
Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erytynen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**
- **145°:n kärkikulma vähentää purseenmuodostusta läpirei'issä.**

**Poikittaisterän alan johtava teknologia** takaa **optimaalisen itsekeskittymisen** ja mahdollistaa myös epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaa vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Toimitusaika: 8 viikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus +/- 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	115 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien pituus $L_c$	65 mm
varren Ø $D_s$	16 mm

Ø-alue	14,01 - 16 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Standardi	DIN 6537 K
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4×D
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu