

**Garant****GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 10,01-X****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123035 10,01-X
GTIN	4062406201241
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**3-teräinen pora**, kehitetty erityisesti käytettäväksi **hyvin suurilla syöttönopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Eriytyinen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**

**Poikittaisterän alan johtava teknologia** takaa **optimaalisen itsekeskittymisen. 3 ohjausviistettä** takaa **vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilataan **nrolla 123036**.

Malli **HE**: tilataan **nrolla 123035 + 129100HE**. Toimitusaika: 8 viikkoa

Minimitilausmäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen on mahdollista enintään 3 työpäivän kuluessa tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus +/- 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	114 mm

Kokonaispituus L	162 mm
Standardi	Tehdasnormi
Terien lkm Z	3
Ø-alue	10,01 - 12 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu