

Garant**GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,01-Xmm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123236 8,01-X |
| GTIN | 4062406201470 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **hyvin suurilla syöttönopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erittynen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**

Poikittaisterän alan johtava teknologia takaa **optimaalisen itsekeskittymisen. 3 ohjausviistettä** takaa **vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.**

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä NC-aloitusreikäporalla nro 121130 **kärkikulmalla 155°**. Toimitusaika: 8 viikkoa

Minimitilauismäärä: 3 kpl

Asiakaskohtainen mittatilaustyö: Tilauksen peruminen mahdollista enintään 3 työpäivän kuluttua tilausvahvistuksen saamisesta. Palauttaminen ei ole mahdollista. Oikeus +/- 10 prosentin yli- ja alitoimitukseen (väh. 1 kpl) pidätetään.

Tekninen kuvaus

| | |
|--------------------------|-------------|
| Standardi | Tehdasnormi |
| Lastu-urien pituus L_c | 120 mm |
| Terien lkm Z | 3 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |

| | |
|--------------------------|------------------|
| varren $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Kokonaispituus L | 162 mm |
| \varnothing -alue | 8,01 - 10 mm |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 12xD |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 40 m/min | S |
| GG | soveltuu | 120 m/min | K |
| GGG | soveltuu | 80 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |

| | |
|-----------------|----------|
| märkä enintään | soveltuu |
| märkä vähintään | soveltuu |