



TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 3,1mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122396 3,1 |
| GTIN | 4045197423061 |
| Tuoteluokka | 12E |

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|----------------|
| Nimellis-Ø D_c | 3,1 mm |
| Varren toleranssi | h6 |
| Syöttö f INOXissa < 900 N/mm ² | 0,07 mm/kierr, |
| Lastu-urien pituus L_c | 20 mm |
| Terien lkm Z | 2 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | m7 |
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Kokonaispituus L | 62 mm |
| Standardi | DIN 6537 K |
| suositeltu suurin poraussyvyys L_2 | 15,4 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 4×D |

| | |
|---------------|-----------------|
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 120 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 75 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | sopii rajoituksin | 60 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 30 m/min | M |
| GG | sopii rajoituksin | 70 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |