



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 5,1mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122396 5,1
GTIN	4045197423269
Tuoteluokka	12E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	28 mm
Nimellis-Ø $D_c$	5,1 mm
Terien lkm Z	2
Varren toleranssi	h6
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	20,4 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD

Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
GG	sopii rajoituksin	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		