

Garant
TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 9,2mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	122661 9,2
GTIN	4045197457806
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huom:

Kun koko **päättyy merkkiin X**, terän halkaisijan toleranssi = **h7**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	61 mm
Nimellis-Ø D_c	9,2 mm
Varren toleranssi	h6
Syöttö f INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	m6
varren Ø D_s	10 mm
Kokonaispituus L	103 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	47,2 mm

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		