

Garant
TKM-HPC-pora tyyppi FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3 mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	122675 4,3
GTIN	4045197397782
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
Malli:

Erittäin luja vahvistetun sydänosan ja **erikoisprofiilin** ansiosta. Erityinen kärkimuoto.

Hyvä pyörintätarkkuus ja **käyttöikä**.

Tarkka porausjälki.

Suositus:
Suurin poraussyvyys:

Lastu-uran pituus (ks. taulukko) vähennettynä 1,5×nim.-Ø.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 37,6 mm

Kokonaispituus L: 82 mm

varren Ø D_s : 6 mm

Syöttö f titaanissa > 850 N/mm²: 0,04 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D_c	4,3 mm
Syöttö f titaanissa > 850 N/mm ²	0,04 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L_c	44 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	82 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin porausvyvyys L ₂	37,6 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
	6×D
tyyppi	FS
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	260 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	240 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		