

Garant
TKM-HPC-pora tyyppi FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,8 mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	122675 3,8
GTIN	4045197397737
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
Malli:

Erittäin luja vahvistetun sydänosan ja **erikoisprofiilin** ansiosta. Erityinen kärkimuoto.

Hyvä pyörintätarkkuus ja **käyttöikä**.

Tarkka porausjälki.

Suositus:
Suurin poraussyvyys:

Lastu-uran pituus (ks. taulukko) vähennettynä $1,5 \times \text{nim.-}\varnothing$.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis- \varnothing : h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis- \varnothing : h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 22,3 mm

Kokonaispituus L: 66 mm

varren $\varnothing D_s$: 6 mm

Syöttö f titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,04 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	28 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	3,8 mm
Syöttö f titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Varren toleranssi	h6

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin porausvyvyys L ₂	22,3 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
	6×D
tyyppi	FS
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	260 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	240 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		