

**Garant**
**TKM-HPC-pora tyyppi FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,8 mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122675 10,8
GTIN	4045197398314
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Erittäin luja** vahvistetun sydänsosan ja **erikoisprofiilin** ansiosta. Erityinen kärkimuoto.

**Hyvä pyörintätarkkuus** ja **käyttöikä**.

**Tarkka porausjälki**.

**Suositus:**
**Suurin porausvyövyys:**

Lastu-uran pituus (ks. taulukko) vähennettynä  $1,5 \times \text{nim.-}\varnothing$ .

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis- $\varnothing$ : h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis- $\varnothing$ : h7

suositeltu suurin porausvyövyys  $L_2$ : 54,8 mm

Kokonaispituus L: 118 mm

varren  $\varnothing D_s$ : 12 mm

Syöttö f titaanissa  $> 850 \text{ N/mm}^2$ : 0,12 mm/kierr,

**Tekninen kuvaus**

Nimellis- $\varnothing D_c$	10,8 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	71 mm
Varren toleranssi	h6
Syöttö f titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/kierr,
Terien lkm Z	2

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	118 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	54,8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
	6×D
tyyppi	FS
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	260 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	240 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		