



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 17,7mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122396 17,7   |
| GTIN         | 4045197424051 |
| Tuoteluokka  | 12E           |

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

|   |                |
|---|----------------|
| Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,16 mm/kierr, |
| Terien lkm Z                                  | 2              |
| Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>             | 73 mm          |
| Nimellis-Ø D <sub>c</sub>                     | 17,7 mm        |
| Varren toleranssi                             | h6             |
| Toleranssi, nimellis-Ø                        | m7             |
| varren Ø D <sub>s</sub>                       | 18 mm          |
| Kokonaispituus L                              | 123 mm         |
| Standardi                                     | DIN 6537 K     |
| suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub> | 46,5 mm        |
| Pinnoitus                                     | TiAlN          |
| Lastuava aine                                 | TKM            |
| Malli   | 4×D            |

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Kärkikulma    | 140 astetta     |
| Varsi         | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjäähditys | ei              |
| Värirengas    | sininen         |
| Tuotetyyppi   | Kierukkapora    |

### Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 140 m/min      | N         |
| Alu > 10% Si                   | sopii rajoituksin | 120 m/min      | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 80 m/min       | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 75 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 65 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 60 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 35 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 35 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 30 m/min       | M         |
| GG                             | sopii rajoituksin | 70 m/min       | K         |
| Uni                            | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| märkä vähintään                | sopii rajoituksin |                |           |