



TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	123307 4
GTIN	4045197449917
Tuoteluokka	12E

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien 12×D prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 - 121130 tai ohjausreikää 3×D nrolla 122736.

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,1 mm/kierr,
Nimellis-Ø D _c	4 mm
Lastu-urien pituus L _c	64 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	102 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	58 mm
Pinnoitus	TiN
Lastuava aine	TKM

Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	175 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	135 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	105 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		