



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,2mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	123307 4,2
GTIN	4045197449924
Tuoteluokka	12E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

**Suorat pääsärmät**, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien  $12 \times D$  prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 - 121130 tai ohjausreikää  $3 \times D$  nrolla 122736.

### Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus $L_c$	64 mm
Nimellis-Ø $D_c$	4,2 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/kierr,
Varren toleranssi	h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	102 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	57,7 mm
Pinnoitus	TiN
Lastuava aine	TKM

Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	175 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	135 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	105 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		