



TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 7,5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	123307 7,5
GTIN	4045197450043
Tuoteluokka	12E

Kuvaus

Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Suorat pääsärmit, kevyesti pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 - 121130 tai ohjausreikää $3 \times D$ nrolla 122736.

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L_c	108 mm
Nimellis-Ø D_c	7,5 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
Varren toleranssi	h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D_s	8 mm
Kokonaispituus L	146 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	96,8 mm
Pinnoitus	TiN
Lastuava aine	TKM

Malli	12xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähditys	kyllä, 25 baaria
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	175 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	135 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	105 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		