

Garant
TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 3mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	122738 3
GTIN	4045197567482
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
Malli:

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **140°:n kärkikulma** ja erityinen **terätoleranssi p6** optimaalista ohjausreikää varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Ohjausreikää suositellaan syväreikäporauksiin alkaen $12 \times D$, ja se on välttämätön syväreikäporauksissa $20 \times D \dots 30 \times D$.

Ohjausreiän poraaminen parantaa aina prosessivarmuutta.

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L_c	28 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D_c	3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	p6
varren Ø D_s	6 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	23,5 mm

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		