

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi lankakierrehylyille HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133560 EG-M2
GTIN	4062406207205
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Kierrepora, **DIN 40435 (vastaa standardia DIN 371 / DIN 376)**.

GARANT Master Tap Universal -kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Käyttö:

Kiinnityskierteen EG valmistukseen metrisen ISO-kierteen **DIN 8140** mukaisesti **lankakierteille STI** (Screw Threat Insert).

Huomautus:

Huomioi aina **alkureiän Ø** (ks. taulukko)!

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 40435

Toleranssiluokka: 6HX mod.

Kierteennousu: 0,4 mm

Kokonaispituus L: 50 mm

varren Ø D_s: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 2,15 mm

Tekninen kuvaus

Varren nelikulmio □	2,1 mm
Kierteennousu	0,4 mm

Terien lkm Z	3
Alkureiän Ø	2,15 mm
Standardi	DIN 40435
varren Ø D _s	2,8 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	6 mm
Kierteen Ø	2 mm
Toleranssiluokka	6HX mod.
Kokonaispituus L	50 mm
Lastu-urien määrä	3
Kierteen koko	M2
Pinnoitus	AlTiX
Kierretyyppi	EG-M
Kylkikulma	60 astetta
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		