

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 2-64****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133406 2-64
GTIN	4062406208080
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometria mahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

Käyttö:

UNF-yhtenäistiheäkierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 64

Kierteen Ø: 2,18 mm

Kokonaispituus L: 45 mm

varren Ø D_s: 2,8 mm

Varren nelikulmio □: 2,1 mm

Alkureiän Ø: 1,85 mm

Tekninen kuvaus

Kierrettä/ tuuma	64
Kokonaispituus L	45 mm
Terien lkm Z	3
Kierteennousu	0,399 mm

Kierretyyppi	UNF
Alkureiän Ø	1,85 mm
varren Ø D _s	2,8 mm
Kierteen Ø	2,18 mm
Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	6,54 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen koko	2-64 UNF
Varren nelikulmio □	2,1 mm
Lastu-urien määrä	3
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		