

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM muoto B 6GX, TiAlN, M: M16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132193 M16
GTIN	4062406209360
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Toleranssiluokka ISO 3X /6GX. Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 2 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 14 mm

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	110 mm
Kierteen koko	M16
Standardi	DIN 376

Kierteen syvyys	48 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
Kierretyyppi	M
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	9 mm
Kierteen \varnothing	16 mm
Kierteennousu	2 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Alkureiän \varnothing	14 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		