

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/8-9****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133356 7/8-9
GTIN	4062406209629
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan**

käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä sekä **Duplex-materiaaleissa.**

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Kierrettä/ tuuma: 9

Kierteen Ø: 22,23 mm

Kokonaispituus L: 140 mm

varren Ø D_s: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 19,5 mm

Tekninen kuvaus

Lastuava aine	HSS E PM
Terien lkm Z	3
Kierteennousu	2,822 mm

varren $\varnothing D_s$	18 mm
Alkureiän \varnothing	19,5 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Kierteen koko	7/8-9 UNC
Kierteen \varnothing	22,23 mm
Standardi	DIN 376
Lastu-urien määrä	3
Kierrettä/ tuuma	9
Kierteen syvyys	66,69 mm
Kierretyyppi	UNC
Varren nelikulmio \square	14,5 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		