

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 3/4-10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137857 3/4-10
GTIN	4062406210120
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite.**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Kierrettä/ tuuma: 10

Kierteen Ø: 19,05 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D_s: 14 mm

Varren nelikulmio □: 11 mm

Alkureiän Ø: 16,5 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	4
Kierteen syvyys	47,63 mm
Standardi	DIN 376
Kierretyyppi	UNC

Kokonaispituus L	125 mm
Alkureiän Ø	16,5 mm
varren Ø D _s	14 mm
Kierteennousu	2,54 mm
Kierrettä/ tuuma	10
Kierteen koko	3/4-10 UNC
Lastuava aine	HSS E PM
Lastu-urien määrä	4
Kierteen Ø	19,05 mm
Varren nelikulmio □	11 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		