

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 1-8****Tilastiedot**

Tilausnumero	137870 1-8
GTIN	4062406209209
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master Tap Universal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Käyttö:**

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle**, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Kierrettä/ tuuma: 8

Kierteen Ø: 25,4 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 22,25 mm

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän Ø	22,25 mm
Terien lkm Z	4
Lastu-urien määrä	4
Lastuava aine	HSS E PM

Kierteen koko	1-8 UNC
Kierrettä/ tuuma	8
Kierretyyppi	UNC
varren Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Standardi	DIN 376
Kierteen syvyys	63,5 mm
Varren nelikulmio □	14,5 mm
Kierteen Ø	25,4 mm
Kokonaispituus L	160 mm
Kierteennousu	3,175 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		