

**Garant**
**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 8-32**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	133356 8-32
GTIN	4062406209520
Tuoteluokka	111

**Kuvaus**
**Malli:**

 Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan**
**käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä sekä Duplex-materiaaleissa.**

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

**Käyttö:**
**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.**

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 32

Kierteen Ø: 4,16 mm

Kokonaispituus L: 63 mm

 varren Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Varren nelikulmio □: 3,4 mm

Alkureiän Ø: 3,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	0,794 mm
Lastu-urien määrä	3
varren Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Terien lkm Z	3
Kokonaispituus L	63 mm
Kierretyyppi	UNC
Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	12,48 mm
Kierteen koko	8-32 UNC
Kierteen Ø	4,16 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	3,5 mm
Kierrettä/ tuuma	32
Varren nelikulmio □	3,4 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		