

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi Erikoispitkä HSS-E-PM muoto C 6HX, TiAlN, M: M10****Tilastiedot**

Tilausnumero	135739 M10
GTIN	4062406209940
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

**Lastu-urien 45 asteen kierteitys** edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametrisoitu lastuamisgeometria optimaaliseen lastuamiseen ja vääntöjäykkyyteen**

**Erittäin pitkä varsi.** Varsi DIN 371.

**Etu:**

Soveltuu erittäin hyvin kierteitykseen vaikeapääsyisissä paikoissa.

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	10 mm
Kierteen syvyys	25 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Lastu-urien määrä	3
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	8,5 mm
Standardi	Tehdasnormi
Kierteen koko	M10

Terien lkm Z	3
Kierretyyppi	M
Varren nelikulmio □	8 mm
Kierteennousu	1,5 mm
Kokonaispituus L	200 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareillä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	20 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	16 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	16 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		