

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM muoto B 6GX, TiAlN, M: M24****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132193 M24
GTIN	4062406209384
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiALN-Multilayer uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

**Toleranssiluokka ISO 3X /6GX.** Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 3 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 21 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen Ø	24 mm
Kierteen koko	M24
Kierteennousu	3 mm

Varren nelikulmio □	14,5 mm
Standardi	DIN 376
Kokonaispituus L	160 mm
Alkureiän Ø	21 mm
Lastu-urien määrä	4
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Kierteen syvyys	72 mm
Kierretyyppi	M
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Terien lkm Z	4
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		