

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 3/8-16****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137857 3/8-16
GTIN	4062406210083
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**. Lastu-urien 45° kierteitys edistää lastunmuodostusta erityisesti venyvissä, austeniittisissä CrNi-teräksissä.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite.**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

**Käyttö:**

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.**

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	1,588 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	8 mm
Kierretyyppi	UNC
Kierteen koko	3/8-16 UNC
varren Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Kierteen syvyys	23,83 mm
Kokonaispituus L	100 mm

Standardi	DIN 371
Kierrettä/ tuuma	16
Terien lkm Z	3
Varren nelikulmio □	7 mm
Kierteen Ø	9,53 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareillä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M

Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu