

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133406 1-12
GTIN	4062406209780
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometria mahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

Käyttö:

UNF-yhtenäistiheäkierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Kierrettä/ tuuma: 12

Kierteen Ø: 25,4 mm

Kokonaispituus L: 140 mm

varren Ø D_s: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 23,25 mm

Tekninen kuvaus

Alkureiän Ø	23,25 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen koko	1-12 UNF
Kierretyyppi	UNF

Lastu-urien määrä	4
Kierteen Ø	25,4 mm
Standardi	DIN 374
Terien lkm Z	4
Kierteen syvyys	76,2 mm
Kierrettä/ tuuma	12
Kierteennousu	2,117 mm
Varren nelikulmio □	14,5 mm
varren Ø D _s	18 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		