

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 4-40****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137857 4-40
GTIN	4062406210007
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite.**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

**Käyttö:**

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.**

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 40

Kierteen Ø: 2,84 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,7 mm

Alkureiän Ø: 2,35 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	0,635 mm
Kierteen Ø	2,84 mm
Lastuava aine	HSS E PM
varren Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm

Kierrettä/ tuuma	40
Lastu-urien määrä	3
Kierteen koko	4-40 UNC
Alkureiän Ø	2,35 mm
Varren nelikulmio □	2,7 mm
Kokonaispituus L	56 mm
Kierteen syvyys	7,1 mm
Kierretyyppi	UNC
Standardi	DIN 371
Terien lkm Z	3
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		