

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137857 1-8
GTIN	4062406210144
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite.**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Kierrettä/ tuuma: 8

Kierteen Ø: 25,4 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D_s: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 22,25 mm

Tekninen kuvaus

Kierrettä/ tuuma	8
Lastu-urien määrä	4
Kierteen koko	1-8 UNC
Terien lkm Z	4

Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	22,25 mm
varren Ø D _s	18 mm
Kierteen syvyys	63,5 mm
Standardi	DIN 376
Kokonaispituus L	160 mm
Kierteennousu	3,175 mm
Varren nelikulmio □	14,5 mm
Kierteen Ø	25,4 mm
Kierretyyppi	UNC
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierreyökälun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		