

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1/2-20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133406 1/2-20
GTIN	4062406209742
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometria mahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

Käyttö:

UNF-yhtenäistiheäkierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Kierrettä/ tuuma: 20

Kierteen Ø: 12,7 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_g: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 11,5 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen koko	1/2-20 UNF
Kokonaispituus L	100 mm
Terien lkm Z	4
Kierretyyppi	UNF

Alkureiän Ø	11,5 mm
Standardi	DIN 374
Kierteen syvyys	38,1 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen Ø	12,7 mm
varren Ø D _s	9 mm
Lastu-urien määrä	4
Varren nelikulmio □	7 mm
Kierrettä/ tuuma	20
Kierteennousu	1,95 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		