

Garant**GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5-40****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 137857 5-40 |
| GTIN | 4062406210014 |
| Tuoteluokka | 111 |

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite.**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

Käyttö:

UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 40

Kierteen Ø: 3,17 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D_s: 3,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,7 mm

Alkureiän Ø: 2,65 mm

Tekninen kuvaus

| | |
|------------------|----------|
| Kierteen syvyys | 7,925 mm |
| Kierrettä/ tuuma | 40 |
| Standardi | DIN 371 |
| Kierteen Ø | 3,17 mm |

| | |
|-------------------------|---|
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Lastu-urien määrä | 3 |
| Terien lkm Z | 3 |
| varren Ø D _s | 3,5 mm |
| Alkureiän Ø | 2,65 mm |
| Kierteen koko | 5-40 UNC |
| Kierteennousu | 0,635 mm |
| Kierretyyppi | UNC |
| Varren nelikulmio □ | 2,7 mm |
| Kokonaispituus L | 56 mm |
| Sarja | Master Tap |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Toleranssiluokka | 2BX |
| Etuviiste | C |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 2,5×D pohjareiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Kierrettyökalun tyyppi | Konekierretappi dynaamiseen työstöön |
| Värirenkas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kierretappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 28 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|-------------------|----------|---|
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 23 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 23 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 9 m/min | M |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |