

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 5-44****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133410 5-44
GTIN	4062406208707
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master TapUniversal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytysgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Käyttö:**

**UNF-yleishienokierteelle** ASME – B1.1.

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Kierrettä/ tuuma: 44

Kierteen Ø: 3,17 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Varren nelikulmio □: 2,7 mm

Alkureiän Ø: 2,7 mm

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 371
Kierretyyppi	UNF
Alkureiän Ø	2,7 mm
Varren nelikulmio □	2,7 mm
Lastuava aine	HSS E PM

Kierteen koko	5-44 UNF
Kierrettä/ tuuma	44
Kierteen Ø	3,17 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Kierteennousu	0,577 mm
Terien lkm Z	3
Kierteen syvyys	9,51 mm
Lastu-urien määrä	3
Kokonaispituus L	56 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		