

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1/2-13****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137857 1/2-13
GTIN	4062406210106
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite.**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

**Käyttö:**

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.**

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Kierrettä/ tuuma: 13

Kierteen Ø: 12,7 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 10,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	4
varren Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Alkureiän Ø	10,8 mm

Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	7 mm
Kierteen syvyys	31,75 mm
Kierretyyppi	UNC
Kierteen koko	1/2-13 UNC
Lastu-urien määrä	4
Kierrettä/ tuuma	13
Kokonaispituus L	110 mm
Standardi	DIN 376
Kierteen Ø	12,7 mm
Kierteennousu	1,954 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	C
Nousukulma	45 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N

Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		