

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5/8-18****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133406 5/8-18
GTIN	4062406209759
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometria mahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden.**

**Käyttö:**

**UNF-yhtenäistiheäkierteelle, ASME – B1.1.**

Kierretyyppi: UNF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Kierrettä/ tuuma: 18

Kierteen Ø: 15,88 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>g</sub>: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 14,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteen syvyys	47,64 mm
Kierteen Ø	15,88 mm
Varren nelikulmio □	9 mm
Terien lkm Z	4

Lastu-urien määrä	4
Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	100 mm
Kierrettä/ tuuma	18
Kierretyyppi	UNF
Kierteen koko	5/8-18 UNF
Standardi	DIN 374
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Alkureiän $\varnothing$	14,5 mm
Kierteennousu	1,58 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		