

**Garant****GARANT Master Tap INOX-konekierretappi HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133356 1-8
GTIN	4062406209636
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierretappi, kehitetty **prosessivarmaan käyttöön ruosteen- ja haponkestävissä teräksissä** sekä **Duplex-materiaaleissa.**

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto**
- **TiAlN-Multilayer, uusimman sukupolven pinnoite**
- **Parametroitu lastu-urien geometriamahdollistaa lastujen optimaalisen muodostumisen ja vääntöjäykkyyden**

**Käyttö:**

**UNC-yhtenäiskarkeakierteelle, ASME – B1.1.**

Kierretyyppi: UNC

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Kierrettä/ tuuma: 8

Kierteen Ø: 25,4 mm

Kokonaispituus L: 160 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Varren nelikulmio □: 14,5 mm

Alkureiän Ø: 22,25 mm

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	4
Kierteennousu	3,175 mm
Varren nelikulmio □	14,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM

Kierretyyppi	UNC
Kokonaispituus L	160 mm
Kierteen Ø	25,4 mm
Kierrettä/ tuuma	8
Kierteen koko	1-8 UNC
Lastu-urien määrä	4
Kierteen syvyys	76,2 mm
Standardi	DIN 376
Alkureiän Ø	22,25 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Toleranssiluokka	2BX
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	28 m/min	N
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P

Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	23 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	9 m/min	M
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		